|  |  |
| --- | --- |
| СОГЛАСОВАНО:  Комиссией вагонного хозяйства  протокол от «6-8» сентября 2023 г. № 76 | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «20» ноября 2023 г. № 79 |

Приложение № 24

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 22 - 2023

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 169-2017

Грузовые вагоны железных дорог

колеи 1520 мм. Руководство по

деповскому ремонту

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел  ОМГВ | | Извещение | | | | | | Обозначение | | | | |
| 32 ЦВ 22 - 2023 | | | | | | РД 32 ЦВ 169-2017 | | | | |
| Дата выпуска | | | | Срок изменения | | | |  | | | Лист | | Листов | |
|  | | | |  | | | | 2 | | 11 | |
| Причина | | | | Требование заказчика | | | | | | | КОД 09 | | | |
| Указание о заделе | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | | С 01.01.2024 | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Применяемость | | | |  | | | | | | | | | | |
| Разослать | | | | Учтенным абонентам | | | | | | | | | | |
| Приложение | | | | 4 | | | | | | | | | | |
| Изм. | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | |
| **Заменить номера рисунков и сносок на них в тексте:**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Номер листа | Имеется: | Должно быть: | Номер пункта | | 20 | Рисунок Д.1 | Рисунок 1 | 7.4.2.2 | | 21 | Рисунок Д.2 | Рисунок 2 | 7.4.6.1 | | 24 | Рисунок | ввести вновь название Рисунок 3 – Суммарный зазор между вертикальными направляющими плоскостями боковых рам и надрессорной балкой | 7.4.8.1 | | 24 | Рисунок Д.4 | Рисунок 4 | 7.4.8.1 | | 27 | Рисунок Д.5 | Рисунок 5 | 7.4.10 | | 27 | Рисунок Д.6 | исключить | 7.4.10 | | 28 | Рисунок Д.7 | Рисунок 6 | 7.4.10 | | 29 | Рисунок Д.8 | Рисунок 7 | 7.4.10 | | 30 | Рисунок Д.9 | Рисунок 8 | 7.4.10 | | 31 | Рисунок Д.10 | Рисунок 9 | 7.4.10 |   Копии исправить | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Составил | | Н. контр. | | | | Утвердил | | | Пред. заказ. | | |
| Должность | | | Вед. технолог | | Нач. отдела | | | | Главный инженер | | |  | | |
| Фамилия | | | Мокеев С.Б. | | Шестов Д.В. | | | | Кузнецов В.Н. | | |  | | |
| Подпись | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| Дата | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЁС | | | | | | |  | | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 22 - 2023 | | | | | | РД 32 ЦВ 169-2017 | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | |
| Продолжение таблицы   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Номер листа | Имеется: | Должно быть: | Номер пункта | | 32 | Рисунок Д.11 | Рисунок 10 | 7.4.10 | | 35 |  | ввести вновь Рисунок 11 | 8.7.1 | | 47 | Рисунок 1а | Рисунок 12 | 9.3.3.6 | | 47 | Рисунок 1б | Рисунок 13 | 9.3.3.6 | | 49 | Рисунок 2а | Рисунок 14 | 9.3.3.7 | | 50 | Рисунок 2б | Рисунок 15 | 9.3.3.7 | | 53 | Рисунок 3 | Рисунок 16 | 9.4.3.7 | | 56 | Рисунок 4 | Рисунок 17 | 9.5.7 | | 59 | Рисунок 5 | Рисунок 18 | 9.5.24 | | 64 | Рисунок 5а | Рисунок 19 | 10.2.1 | | 65 | Рисунок 6 | Рисунок 20 | 10.2.2 | | 66 | Рисунок 7 | Рисунок 21 | 10.2.5 | | 70 | Рисунок 8 | Рисунок 22 | 10.3.1.13 | | 71 | Рисунок 9 | Рисунок 23 | 10.3.2.5 | | 73 | Рисунок 10 | Рисунок 24 | 10.3.2.15 | | 75 | Рисунок 11 | Рисунок 25 | 11.1.4 | | 77 | Рисунок 12 | Рисунок 26 | 11.2.7 | | 79 | Рисунок 13 | Рисунок 27 | 11.2.22 | | 81 | Рисунок 14 | Рисунок 28 | 11.4.1  11.4.3  11.4.4 | | 82 | Рисунок 15 | Рисунок 29 | 11.4.1  11.4.3  11.4.4 | | 83 | Рисунок 16 | Рисунок 30 | 11.4.7 1) | | 83 | Рисунок 17 | Рисунок 31 | 11.4.7 2) | | 84 | Рисунок 18 | Рисунок 32 | 11.4.7 2) | | 84 | Рисунок 19 | Рисунок 33 | 11.4.7 3) | | 85 | Рисунок 20 | Рисунок 34 | 11.4.7 3) | | 85 | Рисунок 21 | Рисунок 35 | 11.4.7 4) | | 86 | Рисунок 22 | Рисунок 36 | 11.4.7 4) | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 22- 2023 | | РД 32 ЦВ 169-2017 | Лист |
|  | | 4 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| Продолжение таблицы   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Номер листа | Имеется: | Должно быть: | Номер пункта | | 88 | Рисунок 23 | Рисунок 37 | 11.4.14 | | 89 | Рисунок 24 | Рисунок 38 | 11.4.14 | | 90 | Рисунок 25 | Рисунок 39 | 11.4.14 | | 106 | Рисунок 16 | Рисунок 40 | 12.10.16 | | 107 | Рисунок 17 | Рисунок 41 | 12.10.17 | | 114 | Рисунок 18 | Рисунок 42 | 13.14  13.16.2 | | 148 | Рисунок | ввести вновь название Рисунок К.1 − Высота от опорной поверхности скользунов рамы вагона до опорной поверхности пятника | Приложение К | | 149 | Рисунок З.1 | Рисунок Л.1 | Приложение Л первый абзац | | 150 | Рисунок З.2 | Рисунок Л.2 | Приложение Л четвертый абзац | | 150 | Рисунок З.3 | Рисунок Л.3 | Приложение Л последний абзац |   **Содержание**  **ввести приложение:**  **Приложение Н** (справочное) Основные параметры и размеры  пятников 151а | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 22 - 2023 | | РД 32 ЦВ 169-2017 | Лист |
|  | | 5 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Раздел 3 таблица**  имеется:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 23 | РД 32 ЦВ 050-2010 | Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трехэлементной тележки типа 2 по ГОСТ 9246 | Утверждена  Советом по железнодо-  рожному транспорту  от  26-27 октября 2016 г. № 65 |   **…**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 26 | РД 32 ЦВ 067-2008 | Методика контроля узла пятник-подпятник при проведении деповского ремонта грузовых вагонов | Утверждена Комиссией Совета по железнодо-  рожному транспорту  24-26 июня 2008 г. |   …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 28 | РД 32 ЦВ 081-2006 | Руководящий документ. Методика выполнения измерений деталей и узлов тележки 18-578 при проведении плановых видов ремонта | 2006 | | 29 | РД 32 ЦВ 082-2018 | Общее руководство по ремонту. Тележки трёхэлементные грузовых вагонов со скользунами постоянного контакта с осевой 23,5 тс моделей 18-578 и 18-9771 | Утверждено распоряже-нием  ОАО «РЖД»  от 23.11.2018  №2471/р |   …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 67 | ПОТ РО-32-ЦВ-400-96 | Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава | 03.10.1996 | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 22 - 2023 | | РД 32 ЦВ 169-2017 | Лист |
|  | | 6 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| должно быть:  Таблица 1 − Перечень нормативной документации, используемой в настоящем руководстве   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 23 | РД 32 ЦВ 050-2020 | Методика выполнения измерений параметров узлов и деталей при ремонте тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246-2013 с боковыми скользунами зазорного типа | Утверждена  Советом по железнодо-  рожному транспорту,  протокол от  22 ноября 2021 г. № 75 |   …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 26 | РД 32 ЦВ 067-2022 | Методика контроля узла пятник-подпятник при проведении деповского ремонта грузовых вагонов | Утверждена Советом по ж.д.  транспорту, протокол от 8 декабря 2022 г. № 77 |   …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 28 | РД 32 ЦВ 081-2022 | Методика выполнения измерений деталей и узлов при ремонте двухосных трехэлементных тележек грузовых вагонов с боковыми скользунами постоянного контакта тип 2 по ГОСТ 9246 | 24.05.2022 | | 29 | РД 32 ЦВ 082-2021 | Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов с боковыми скользунами постоянного контакта тип 2 по ГОСТ 9246. Общее руководство по ремонту | Утверждено Советом по железнодо-  рожному транспорту  протокол от  15 июня 2022 г. № 76 | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 22 - 2023 | | РД 32 ЦВ 169-2017 | Лист |
|  | | 7 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| Продолжение таблицы  …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 67 | ПОТ РЖД-4100612-ЦДИ-128-2018\*\*\* | Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов | Утверждены распоряже-нием  ОАО «РЖД» от 16 ноября  2018 г. № 243/р |   **Раздел 3 таблица дополнить:**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 79 | ГОСТ 982-80 | Масла трансформаторные. Технические условия |  | | 80 | ГОСТ 34468-2018 | Пятники грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия |  |   **п. 4.19**  имеется:  …в соответствии с требованиями «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава» ПОТ РО-32-ЦВ-400-96 и требованиями нормативной документации.  **п. 4.19**  должно быть:  …в соответствии с требованиями «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов» ПОТ РЖД-4100612-ЦДИ-128-2018 или по инструкциям, действующим на территории государств-участников Содружества и требованиями нормативной документации. | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 22 - 2023 | | РД 32 ЦВ 169-2017 | Лист |
|  | | 8 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **п. 7.1 первый абзац**  имеется:  Ремонт тележек грузовых вагонов выполняют в соответствии с требованиями РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа. Общее руководство по ремонту» (далее - РД 32 ЦВ 052-2009), РД 32 ЦВ 082-2018 «Общее руководство по ремонту. Тележки трёхэлементные грузовых вагонов со скользунами постоянного контакта с осевой нагрузкой 23,5 тс моделей 18-578 и 18-9771» (далее – РД 32 ЦВ 082-2018).  должно быть:  Ремонт тележек грузовых вагонов выполняют в соответствии с требованиями РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа. Общее руководство по ремонту» (далее - РД 32 ЦВ 052-2009), РД 32 ЦВ 082-2021 «Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов с боковыми скользунами постоянного контакта тип 2 по ГОСТ 9246. Общее руководство по ремонту» (далее – РД 32 ЦВ 082-2021).  **четвертый абзац:**  имеется:  Все замеры производить согласно Руководящих документов «Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трехэлементной тележки типа 2 по ГОСТ 9246» РД 32 ЦВ 050-2010 и «Методика выполнения измерений деталей и узлов тележки 18-578 при проведении плановых видов ремонта» РД 32 ЦВ 081-2006.  должно быть:  Все замеры производить согласно «Методики выполнения измерений параметров узлов и деталей при ремонте тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246-2013 с боковыми скользунами зазорного типа» РД 32 ЦВ 050-2020 и «Методики выполнения измерений деталей и узлов при ремонте двухосных трехэлементных тележек грузовых вагонов с боковыми скользунами постоянного контакта тип 2 по ГОСТ 9246» РД 32 ЦВ 081-2022. | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 22 - 2023 | | РД 32 ЦВ 169-2017 | Лист |
|  | | 9 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **п. 7.2 первый абзац**  имеется:  …Допускаемый размер толщины обода колесных пар указан в таблице 1.  Таблица 1  должно быть:  …Допускаемый размер толщины обода колесных пар указан в таблице 2.  Таблица 2 − Допускаемый размер толщины обода колесных пар  **п. 7.4.8.4**  имеется:  …должны соответствовать данным, указанным в таблице 2 и иметь клейма завода-изготовителя.  Таблица 2  должно быть:  …должны соответствовать данным, указанным в таблице 3 и иметь клейма завода-изготовителя.  Таблица 3 − Проверяемые размеры пружин  **п. 7.4.11**  имеется:  … РД 32 ЦВ 082-2018  должно быть:  … РД 32 ЦВ 082-2021  **п. 8.6 и п. 16.4**  имеется:  … РД 32 ЦВ 082-2018.  должно быть:  …РД 32 ЦВ 082-2021. | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 22 - 2023 | | РД 32 ЦВ 169-2017 | Лист |
|  | | 10 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **п. 8.7.1 первое предложение**  имеется:  Пятник, имеющий трещины, износ плоской опорной поверхности более 3 мм или упорной (конусной) поверхности по диаметру более 3 мм и более 2 мм на сторону снимают с вагона и заменяют на новый или отремонтированный.  должно быть:  Пятник, имеющий трещины, износ плоской опорной поверхности (h1) более  3 мм или упорной (конусной) поверхности по диаметру (d) более 3 мм (или более 2 мм на сторону) (рисунок 11), снимают с вагона и заменяют на новый с геометрическими параметрами, соответствующими ГОСТ 34468 (Приложение Н), или отремонтированный.  **Ввести рисунок 11**  cid:image003.png@01D99EAB.01779270  Рисунок 11 – Места замеров (Зоны контроля) износа пятника  **п. 12.1.5 дополнить абзацем**  Бруски шкворневых опор неисправные, имеющие дефекты, не соответствующие чертежным размерам заменяют на новые, антисептированные в соответствии с ГОСТ 3191, соответствующие чертежам завода – изготовителя данной модели цистерны. Бруски плотно пригоняют к котлу по всей плоскости соприкосновения и перед постановкой окрашивают. Допускается клиновой зазор между брусками и котлом не более 3 мм, а со стороны торцов до 5 мм на длине не более 50 мм. | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 22 - 2023 | | РД 32 ЦВ 169-2017 | Лист |
|  | | 11 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **п.14.18 первый абзац**  имеется:  Уплотнительные кольца (пружины), потерявшие упругость или имеющие трещины, заменяют новыми. Перед постановкой кольца (пружины) покрывают универсальной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-79.  должно быть:  Уплотнительные кольца, потерявшие упругость или имеющие трещины, заменяют новыми. Перед постановкой кольца покрывают смазкой из смеси  93% трансформаторного масла ГОСТ 982-80 и 7% трансмиссионного (нигрол)  ТУ 38.101.529-75.  **п. 16.7**  имеется:  …в соответствии с требованиями, изложенными в таблице 3 настоящего Руководства…  Таблица 3  должно быть:  …в соответствии с требованиями, изложенными в таблице 4 настоящего Руководства…  Таблица 4 − Порядок проведения испытаний вагонов после ремонта    **Приложение И**  дополнить:  Таблица И.1 − Варианты крепления пятников вагонов  **Приложение К**  дополнить:  Таблица К.1 − Высота от опорной поверхности скользунов рамы вагона до опорной поверхности пятника для различных моделей вагонов | | | |

**Приложение Н**

**(справочное)**

**Основные параметры и размеры пятников**

Основные параметры и размеры пятников вагонов с максимальной расчетной статической осевой нагрузкой, не более 23,5 тс и 25 тс



Рисунок Н.1 – Пятник типов 4, 5, 6, 11, 12 по ГОСТ 34468

151а



Рисунок Н.2 – Пятник типов 7, 8, 9, 13 по ГОСТ 34468

151б



Рисунок Н.3 – Пятник типов 10, 15 по ГОСТ 34468

151в

Таблица Л.1 – Основные размеры пятников

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип пятника по ГОСТ 34468 | d | a | b | d1 | d2 | h | h1 | h2 | Конусность  упорной поверхности |
| 4 |  | 540 | 460 | 90±5 | 54,0+1,2 | 110 |  | 25 | 1:12,5 |
| 5 | 540 | 460 | 90 |
| 6 | 530 | 450 | 110 |
| 7 | 580 | 660 | 100±5 | 100 |
| 8 | 590 | 580 | 100 |
| 9 | 660 | 580 | 100 |
| 10 |  | 530 | 460 | 90±5 | 110 | − |
| 11 |  | 530 | 480 | 100±5 | 110 | 1:12,5 |
| 12 | 530 | 480 | 90 |
| 13 | 580 | 552 | 105 | 26 |
| 15 |  | 530 | 480 | 110 | 25 | − |

151 г